

地球温暖化対策優良事業所知事表彰一覧

年度	事業所名	市町名	功績内容	活動年数
平成19年度	出光興産株式会社徳山工場	周南市	〈CO2排出量削減実績〉 エチレン装置高効率分解炉更新 25%減	15年
	下関三井化学株式会社	下関市	〈CO2排出量削減実績〉 バイオマスボイラーの導入 67.7%減	5年
	積水ハウス株式会社山口工場	山口市	〈CO2排出量削減実績〉 循環ポンプの回収 36%減	6年
	フジミツ株式会社三隅事業所	長門市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H17→H18 24%減 ボイラーの天ぷら油混焼 31%減	9年
	船木鉄道株式会社本社・船木営業所	宇部市	〈先導的地球温暖化対策〉 EMSの全車導入による燃費の向上 (CO2排出削減量 12.1%)	6年
平成20年度	NECセミコンダクターズ九州・山口株式会社山口工場	宇部市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H15→H19 25%減	11年
	株式会社神戸製鋼所長府製造所	下関市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H16→H18 25%減	7年
	帝人株式会社岩国事業所	岩国市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H17→H19 19%減	9年
	株式会社ブリヂストン防府工場	防府市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H15→H19 18%減	10年
	柳井化学工業株式会社柳井工場	柳井市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H17→H18 15%減	5年
平成21年度	東洋鋼鈑株式会社下松工場	下松市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H2→H20 27.1%減	10年
	協和発酵バイオ株式会社山口事業所 宇部	宇部市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H11→H20 22.1%減	10年
	三菱重工業株式会社下関造船所	下関市	〈CO2排出量削減実績〉 クリーンルーム空調設備 H18→H20 58.3%減	10年
	下関海陸運送株式会社	下関市	〈先導的地球温暖化対策〉 太陽光発電、風力発電、屋上緑化等の環境配慮技術を取り入れた本社新社屋の建設	5年
平成22年度	武田薬品工業株式会社光工場	光市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H20→H21 32.7%減	12年
	パナソニックエレクトロニックデバイスジャパン株式会社アルミキャパシタ ディビジョン	宇部市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H18→H20 31%減	13年
	株式会社岩国ウッドパワー岩国発電所	岩国市	〈先導的地球温暖化対策〉 木質チップを燃料とするバイオマス 発電所	5年

年度	事業所名	市町名	功績内容	活動年数
	下松商業開発株式会社	下松市	〈CO2排出量削減実績〉 事業所：H16→H21 14.5%減	7年
平成23年度	小野田商業開発株式会社	山陽 小野田市	〈CO2排出量削減実績〉 空調設備：H22→H23 62%減	14年
平成24年度	永大産業株式会社 山口・平生事業所	平生町	〈CO2排出量削減実績 38%減〉 木くずを原料としたバイオマス発電設備をいち早く導入	19年
	株式会社マツダ防府工場（西浦地区）	防府市	〈CO2排出量削減実績 31%減〉 独自の塗装技術の開発導入によるガス消費量の削減	10年
	セントラル硝子株式会社	宇部市	〈CO2排出量削減実績 30%減〉 自家発電用ボイラの蒸気削減によるボイラ効率改善 等	12年
	合田燃料機器株式会社	下関市	〈CO2排出量削減実績 24%〉 再生可能エネルギーや省エネ機器を導入したモデルオフィス	14年
平成25年度	株式会社 大谷山荘	長門市	空調をセントラル方式から個別高効率ヒートポンプに、給湯を高効率給湯ヒートポンプに更新 等	17年
	カンロ株式会社ひかり工場	光市	空調設備のインバーター化やコンプレッサーの制御システムの導入 等	15年
	株式会社ブリヂストン下関工場	下関市	コジェネレーションシステムや高効率機器の導入、「エコピアの森下関」による森林整備活動の実施 等	12年
平成26年度	田辺三菱製薬工場株式会社小野田工場	山陽 小野田市	蒸気発生ボイラーの使用燃料の変更（灯油→都市ガス（LNG））や高効率冷凍機導入によるCO2排出量削減	16年
	日本果実工業株式会社	山口市	高効率ボイラーの導入、都市ガスへの燃料転換によるCO2排出量削減	7年
	山口県森林組合連合会	山口市	山口県産のスギ・ヒノキ間伐材等未利用の森林資源（森林バイオマス）のエネルギー利用による森林吸収源対策の推進	8年
平成27年度	飯森木材株式会社	宇部市	間伐材等未利用森林資源（森林バイオマス）から発電用木質チップを製造・安定供給し、木質バイオマス発電の推進に貢献	8年
	住吉工業株式会社	下関市	空調設備や照明等の省エネ改修により事業所のCO2排出量を削減	6年
	大晃機械工業株式会社	田布施町	簡易型小水力発電設備の開発により県内初の小規模水路を活用した小水力発電の普及に貢献	7年
平成28年度	日本ゼオン株式会社徳山工場	周南市	乾燥排空気処理設備の設置等による省エネ改修工事により事業所のCO2排出量を削減	16年
	やまぐち県酪乳業株式会社	下関市	バイオガスプラント導入により、廃棄物から発生するメタンガスを熱資源として活用し、未利用エネルギー利用の促進に貢献	10年

年度	事業所名	市町名	功績内容	活動年数
平成29年度	株式会社宇部セントラルコンサルタン ト	宇部市	省エネ車への買い替え、空調機の定期 清掃等を地道に遂行することにより、 ＣＯ２排出量を削減	8年
	有限会社鹿野ファーム	周南市	バイオガス化発電設備の導入及び追加 設置により県内初の養豚糞尿を利用す る売電施設としてＣＯ２排出量削減に 貢献	12年
	昭和電工株式会社徳山事業所	周南市	エアーコンプレッサー運転及びポンプ 運転の最適化、冷凍機の更新等によ り、ＣＯ２排出量を削減	7年
	株式会社丸久	防府市	店舗の天井照明のLED化、ECOアラーム 装置の導入、高効率電気式パッケージ エアコンへの更新等によりＣＯ２排出 量を削減	6年
平成30年度	西部建材運輸株式会社	下関市	デマンド監視装置の設置による使用電 力量の大幅削減、省エネ診断員の育成 や省エネ改修計画の策定による省エネ 活動を実施	11年
	日本化薬株式会社厚狭工場	山陽 小野田市	ボイラー燃料を重油からＬＮＧやＬＰ Ｇへ転換しＣＯ２排出量を削減、省エ ネ委員会を立上げ省エネ活動を実施	6年
	日本製紙株式会社岩国工場	岩国市	Ｃ重油を燃料とするボイラーを停止し バイオマスボイラーの負荷の増加やタ イヤチップ使用量の増加などにより、 エネルギー起源のＣＯ２排出量を削減	6年
	ブリヂストンＢＲＭ株式会社 防府工場	防府市	使用済みタイヤからのリトレッドタイ ヤ製造による資源量の節約、インバー ターシステム導入によるボイラーから のＣＯ２排出量を削減	5年
令和元年度	社会福祉法人 萩市社会福祉事業団	萩市	「福祉総合施設つばき」開設時のエコ キュート導入や、「エコ対策実施要 領」による計画的な照明のLED化や電 気自動車充電装置の導入など、事業所 全体で地球温暖化防止に向けた取組を 実施	7年
	株式会社日立ハイテクノロジーズ ナノテクノロジーソリューション事業 統括本部 笠戸地区設計・生産本部	下松市	設備稼働時間の短縮や照明の利用制限 による電力削減、空調機更新や照明の LED化などの計画的な設備投資、エコ デザイン(環境配慮設計)の導入など、 環境負荷低減の取組を実施	22年
令和2年度	西部石油(株)山口製油所	山陽 小野田市	インフラ整備を含めた省エネ改造工事 を実施し、事業所のＣＯ２排出量を削 減	22年
	帝人ファーマ(株)岩国事業所	岩国市	製造部門において、医薬品及び医療機 器を製造するクリーンルームのライン ごとに、独立制御が可能な空調や効率 的な製造システムを導入するなど、事 業所のＣＯ２排出量を削減	22年
	三井化学SKCポリウレタン(株) 徳山工場	周南市	毎年ＣＯ２削減目標を立て、工場長を 委員長とする省エネルギー委員会主導 により事業所の省エネ活動を推進し、 ＣＯ２排出量を削減	22年

年度	事業所名	市町名	功績内容	活動年数
令和3年度	化薬ヌーリオン（株）厚狭工場	山陽 小野田市	重油を燃料とする廃棄物焼却炉を休止し、製品庫・貯蔵庫冷凍機を省エネタイプに順次更新し、事業所のＣＯ２排出量を削減	22年
	関西触媒化学(株)山口工場	田布施町	環境省の「グリーンプラン・パートナーシップ事業」を活用し、事業場内のすべての重油燃料ボイラーをLNG燃料ボイラーに交換したことで、ＣＯ２排出量の大幅な削減を達成	17年
	山口日産自動車株式会社	山口市	山口大内店に日本で唯一となるＥＶ充電設備（リーフトoホーム）、太陽光パネル、充電器付き蓄電池を備える独立したＥＶ専用ショールームを設置し、ＥＶを活用したライフスタイルを紹介する全国的にも先進的な取組を実施	6年
令和4年度	協和キリン(株)宇部工場	宇部市	事業所内の照明のLED化及び製造用空調設備の更新・製造エリアの見直しによる空調負荷低減により、事業所のＣＯ２排出量を削減	22年
	(株)安成工務店	下関市	OMソーラーやセルロースファイバー断熱材の吹込み工法に取り組むなど、住まいの環境における省エネや省CO ₂ の先導的な取組を実施	33年
令和5年度	住化アグロ製造株式会社下松工場	下松市	生産計画改善・プロセス改善等による省エネを推進するとともに、省エネ機器（LED照明、空調設備等）への更新により、事業所のＣＯ２排出量を削減	34年
	日産化学株式会社小野田工場	小野田	ライトダウンや省エネ機器（LED照明、空調設備等）への更新を実施するとともに、重油燃料ボイラーを天然ガスボイラーへ転換することにより、事業所のＣＯ２排出量を削減	16年